



## Manuale d'uso e manutenzione



# SC 1435 MP

## Segatrice a nastro portatile

*Istruzioni in italiano*  
11/2014

**COMPA TECH S.r.l.**  
Via Piemonte, 11/15 - 41012 - Carpi (MO) - Italy  
Web: [www.compasaw.com](http://www.compasaw.com) - E-mail: [info@compasaw.com](mailto:info@compasaw.com)  
Tel. (+39) 059 527887 - Fax (+39) 059527889



## INFORMAZIONI GENERALI SUL PRODUTTORE

Attiva da quasi 50 anni nel settore delle macchine della lavorazione del legno, Compa si è specializzata da oltre venticinque anni alla produzione di troncatrici e rappresenta l'unica impresa che può vantare una specializzazione così marcata e una gamma di modelli tanto estesa e qualificata.

La Compa Tech s.r.l. non potrà essere ritenuta responsabile degli eventuali danni che risulteranno da un utilizzo non descritto in questo manuale o da una manutenzione effettuata non correttamente.

Tutti i diritti sono riservati alla Compa Tech s.r.l.

Per qualsiasi necessità o consiglio d'uso, rivolgetevi al concessionario di zona.

Per ogni esigenza di corrispondenza scritta o telefonica col Concessionario o con Compa Tech S.r.l. riguardanti la macchina è necessario fornire le seguenti informazioni:

- Modello macchina
- Tensione e frequenza della macchina
- Nominativo del Concessionario presso il quale è stata acquistata
- Descrizione dell'eventuale difetto riscontrato
- Descrizione del tipo di lavorazione eseguita
- Ore di utilizzo giornaliere

Inviare a: COMPA TECH S.r.l.  
Via Piemonte, 11/15  
42012 - Carpi (MO) - ITALY  
Tel: (+39) 059-527887  
Fax: (+39) 059-527889  
E-mail: [info@compasaw.com](mailto:info@compasaw.com)  
Http: [//www.compasaw.com](http://www.compasaw.com)

## IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Il modello della macchina è rappresentato da una targhetta (vedere fig. B, pag.24) posta nella parte anteriore del basamento con l'identificazione della stessa che riporta i dati seguenti:

1. Nome Costruttore
2. Modello macchina
3. Dati tecnici
4. Marchio di certificazione
5. Obbligo di indossare occhiali protettivi
6. Obbligo di indossare guanti protettivi
7. Obbligo di indossare cuffia antirumore
8. Obbligo di indossare scarpe antinfortunistiche
9. Indicazione per smaltimento rifiuti
10. Anno di costruzione

---

## INDICE

---

<b>INFORMAZIONI GENERALI SUL PRODUTTORE .. 2</b>	
IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA..... 2	
<b>1. GENERALITA' SUL MANUALE ..... 4</b>	
1.1 Prime avvertenze di sicurezza ..... 4	
1.2 Garanzia ..... 4	
<b>2. AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA .... 5</b>	
2.1 Avvertenze sul trasporto ..... 5	
2.2 Avvertenze sull'installazione ..... 5	
2.3 Dispositivi di protezione individuali ..... 5	
2.4 Avvertenze per un uso corretto della macchina ..... 5	
2.5 Avvertenze per una corretta manutenzione del prodotto..... 6	
2.6 Avvertenze di sicurezza elettriche..... 6	
2.7 Avvertenze di sicurezza per la rumorosità e le vibrazioni ..... 7	
2.8 Rischi residui ..... 7	
2.9 Avvertenze speciali ..... 8	
<b>3. INFORMAZIONI TECNICHE..... 8</b>	
3.1 Caratteristiche tecniche..... 8	
3.2 Descrizione macchina..... 8	
3.3 Avvertenze specifiche di sicurezza..... 8	
3.4 Sicurezza elettrica ..... 8	
3.5 Sicurezza contro rischi meccanici ..... 8	
3.6 Rumorosità ..... 8	
3.7 Informazioni sulla compatibilità elettrica ..... 8	
<b>4. TRASPORTO ..... 10</b>	
<b>5. DESCRIZIONE DEI COMANDI ..... 11</b>	
<b>6. INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO .. 12</b>	
6.1 Istruzioni per rimuovere l'imballaggio ..... 12	
6.2 Piazzamento ..... 12	
6.3 Allacciamento elettrico ..... 12	
6.4 Scelta della lama ..... 12	
6.5 Rodaggio lama ..... 13	
<b>7. REGOLAZIONI ..... 13</b>	
7.1 Regolazione testa ..... 13	
7.2 Regolazione morsa ..... 13	
7.3 Regolazione tensione lama ..... 13	
7.4 Regolazione coprilama ..... 13	
7.5 Regolazione velocità ..... 13	
<b>8. USO ..... 14</b>	
8.1 Controlli preliminari ..... 14	
8.2 Operazione di taglio..... 14	
<b>9. DISPOSITIVI DI SICUREZZA ..... 16</b>	
<b>10. MANUTENZIONE ..... 16</b>	
10.1 Sostituzione lama a nastro ..... 17	
10.2 Conservazione della lama a nastro ..... 17	
<b>11. INCONVENIENTI CAUSE E RIMEDI ..... 18</b>	
11.1 Funzionamento rumoroso..... 18	
11.2 Il motore non si avvia ..... 18	
11.3 Scarsa efficienza di taglio ..... 18	
<b>12. SCHEMA ELETTRICO..... 19</b>	
<b>13. SMALTIMENTO ..... 20</b>	
<b>14. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' ..... 20</b>	
<b>15. PARTI DI RICAMBIO ..... 21</b>	
<b>FIGURE ..... 24</b>	
<b>NOTE ..... 27</b>	

## 1. GENERALITA' SUL MANUALE

Questo manuale è composto da 3 macro parti.

- La prima parte fornisce informazioni relative al costruttore e struttura del manuale.
- La seconda parte contiene informazioni generali sulla sicurezza che devono essere lette assolutamente prima di iniziare qualsiasi operazione sulla macchina.
- La terza ed ultima parte contiene istruzioni specifiche sul modello con ulteriori informazioni di sicurezza specifiche del prodotto.



Tutte e 3 le sezioni di questo manuale devono essere lette attentamente prima di iniziare qualsiasi attività.

Tipologia delle informazioni:



**NOTE:** Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per un uso efficace del prodotto.



**AVVERTENZE:** Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per non danneggiare in prima battuta il prodotto ed eventualmente compromettere la sicurezza dell'operatore.



**ATTENZIONE!** Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per la salvaguardia dell'operatore.

### 1.1 Prime avvertenze di sicurezza



**ATTENZIONE!** il mancato rispetto di una qualsiasi prescrizione contenuta in questo manuale genera un incremento delle probabilità di incidente.



**ATTENZIONE!** controllare per il modello specifico di prodotto la sussistenza o meno di rischi residui prima di iniziare ad adoperare la macchina.



**ATTENZIONE!** Qualsiasi operazione manutentiva non contenuta in questo manuale non deve essere eseguita dall'utilizzatore ma deve essere eseguita da personale espressamente autorizzato dal costruttore. Non è una dimenticanza ma una scelta dovuta alla delicatezza e ripercussione che quella operazione potrebbe avere sulla sicurezza del prodotto.



**ATTENZIONE!** Qualsiasi modalità d'uso non prevista in questo manuale non deve essere eseguita dall'utilizzatore. Non è una dimenticanza ma una scelta dovuta alla pericolosità che quella operazione potrebbe avere sulla sicurezza dell'operatore.



**ATTENZIONE!** il mancato rispetto delle prescrizioni contenute in questo manuale esonera il costruttore da qualsiasi responsabilità in caso di incidente.

### 1.2 Garanzia

I prodotti Compa utilizzati da personale non professionale e coperti dalla direttiva della comunità europea n°1999/44/CE generalmente venduti senza fattura ma con scontrino, hanno una garanzia di due anni.

I prodotti Compa utilizzati da personale professionale (artigiani, ecc.) generalmente venduti con fattura hanno garanzia di anni uno.

La garanzia è riconosciuta solo se il prodotto è stato utilizzato esclusivamente nel modo descritto nel presente manuale d'uso, non sia stato manomesso in alcun modo, non sia stato riparato da personale non autorizzato e, ove previsto, siano utilizzati solamente ricambi originali. Sono comunque esclusi materiali di consumo e/o componenti soggetti a particolare usura come ad esempio batterie, lampadine, elementi di taglio e finitura etc.

Il giudizio della sussistenza delle condizioni di garanzia è a discrezione insindacabile di Compa. La richiesta di intervento in garanzia deve essere inoltrata presso il rivenditore o i centri assistenza locali compilando gli appositi moduli ivi disponibili.

## 2. AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

### 2.1 Avvertenze sul trasporto



**ATTENZIONE!** prima di iniziare il trasporto leggere attentamente tutte le informazioni sui pesi e sulla modalità di sollevamento dei prodotti.

### 2.2 Avvertenze sull'installazione



**ATTENZIONE!** prima di procedere con la installazione del prodotto leggere tutte le informazioni relative a questa operazione.

- ❑ Rispettare scrupolosamente gli spazi di manovra minimi stabiliti dal costruttore per il modello di macchina specifico.
- ❑ Prima di collegare la macchina all'impianto elettrico controllare l'adeguatezza del voltaggio e dell'ampereaggio, dei sistemi di protezioni della linea come da richieste specifiche del prodotto.



**ATTENZIONE!** Se prevista la presa di terra controllare scrupolosamente la continuità dell'impianto di terra tra la macchina e la terra dell'impianto elettrico. E' importantissima per la sicurezza dell'operatore.

- ❑ Le macchine prive di presa di terra sono realizzate con componentistica elettrica in doppio isolamento.
- ❑ Rispettare scrupolosamente l'ergonomia dell'utilizzo.
- ❑ Se previsto sulla macchina provvedere a collegare la macchina ad un efficace impianto di aspirazione.
- ❑ Le macchine devono essere installate in ambiente chiuso e possono lavorare ad una temperatura compresa tra 15 e 35°C. Non devono essere esposte a getti d'acqua, pioggia o intenso irraggiamento solare. Abbia cura di una buona illuminazione.
- ❑ La macchina non deve essere utilizzata nelle vicinanze di liquidi o gas infiammabili e comunque in presenza di atmosfere potenzialmente esplosive.
- ❑ Nei dintorni della macchina il pavimento deve essere pulito e privo di asperità. La caduta dell'operatore in corrispondenza della macchina potrebbe avere conseguenze molto gravi.
- ❑ Il piano di lavoro, salvo quando diversamente specificato, deve trovarsi a circa 90 cm dal piano di calpestio.
- ❑ Avere cura di scegliere una zona adeguatamente illuminata.



**ATTENZIONE!** posizionare la macchina su un piano stabile e fissarla per evitare ribaltamenti o cadute accidentali.

### 2.3 Dispositivi di protezione individuali

E' obbligatorio utilizzare:

- ❑ Guanti da lavoro per manipolazione materiali ed utensili.
- ❑ Occhiali di protezione (D.L. no 277 del 15.05.91 e direttive 80/605 e 88/642 CEE).
- ❑ Cuffie, tappi, o cascoantirumore.

### 2.4 Avvertenze per un uso corretto della macchina



**ATTENZIONE!** controllare la conformità del prodotto alle caratteristiche contenute nel manuale, Qualsiasi carenza di equipaggiamento (rispetto al manuale o ai documenti di vendita) deve essere immediatamente segnalata al costruttore. In queste condizioni è vietato l'uso della macchina.



**ATTENZIONE!** controllare la conformità del prodotto alle caratteristiche contenute nel manuale, La presenza di danneggiamenti di qualsiasi tipo presenti sul prodotto devono essere segnalati al costruttore. E' vietato l'uso della macchina in queste condizioni.



**ATTENZIONE!** prima di iniziare a lavorare sulla macchina l'operatore deve essere correttamente istruito da personale esperto e sensibilizzato al rispetto di tutte le informazioni contenute in questo manuale. Questo manuale deve essere sempre nella disponibilità dell'operatore.



**ATTENZIONE!** non rimuovere nessuna protezione di sicurezza o parte di macchina.



**ATTENZIONE!** Devono essere lavorati solo quei materiali per cui è stato previsto l'uso della macchina.



**ATTENZIONE!** l'abbigliamento dell'operatore deve essere consono al tipo di lavoro ed in particolare: Non deve portare oggetti pendenti in corrispondenza dei polsi e del collo (braccialetti, catenine, sciarpe e quant'altro). E' concreto il rischio di trasciamento ed impigliamento.



**ATTENZIONE!** controllare che l'utensile non sia danneggiato.



**ATTENZIONE!** dispositivi di sicurezza o parti danneggiate devono essere riparati o sostituiti da un centro assistenza qualora nelle istruzioni d'uso non siano date indicazioni diverse.



**ATTENZIONE!** Rispettate il tipo di servizio della macchina. La macchina è prevista per un funzionamento non continuo: utilizzatela come descritto in queste istruzioni e come indicato nei dati tecnici.

- ❑ Indossare gli occhiali per proteggere gli occhi dalle schegge.
- ❑ Devono essere utilizzati solo utensili adeguati al tipo al tipo di materiale da lavorare.
- ❑ Assicurarsi che il materiale da lavorare non contenga inclusioni di altro materiale che può compromettere l'integrità dell'utensile.
- ❑ L'operatore deve essere nel pieno delle sue facoltà psicofisiche per poter utilizzare questa macchina.
- ❑ Deve essere sempre considerata dall'operatore la stabilità del pezzo prima e dopo la lavorazione.
- ❑ Lavorazioni che compromettono la stabilità del pezzo non devono essere eseguite senza adottare le eventuali misure di sicurezza.
- ❑ Tenere sempre in ordine il posto di lavoro. Disordine sul posto di lavoro comporta pericolo di incidenti.
- ❑ Durante una qualsiasi lavorazione l'operatore non deve distrarsi. una distrazione potrebbe provocare un incidente. Fate attenzione a quello che state facendo, procedete con cautela. Non continuare a lavorare se si è stanchi.
- ❑ Non sovraccaricare l'utensile.
- ❑ Per la sicurezza dell'operatore utilizzare sempre utensili o accessori riportati nelle istruzioni d'uso e offerti negli appositi cataloghi. L'uso di accessori o utensili di consumo diversi o comunque non raccomandati nelle istruzioni d'uso o catalogo, possono provocare incidenti.

## 2.5 Avvertenze per una corretta manutenzione del prodotto

- ❑ Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite quando la macchina non è collegata all'impianto elettrico e ad ogni altra fonte di energia se prevista (energia pneumatica).
- ❑ Tutte le operazioni manutentive non riportate in questo manuale devono essere eseguite da personale espressamente autorizzato dal costruttore.



**ATTENZIONE!** E' vietato per l'utilizzatore eseguire qualsiasi operazione manutentiva non illustrata in questo manuale. Sono operazioni giudicate dal costruttore complesse e possono compromettere l'integrità della macchina ed in conseguenza la sicurezza dell'operatore se non eseguite da specialisti del prodotto.



Utilizzare come ricambi solo ed esclusivamente materiali originali acquistati presso rivenditori autorizzati dal costruttore.

- ❑ Rispettare rigorosamente la tempistica prevista dal costruttore per le manutenzioni.
- ❑ Le operazioni manutentive riportate nel manuale devono essere eseguite da personale qualificato e preparato. E' condizione necessaria per una corretta esecuzione delle informazioni contenute in questo manuale.



**ATTENZIONE!** utilizzare solo utensili in perfetto stato di efficienza e che rispettano scrupolosamente le dimensioni massime imposte dal costruttore.



**ATTENZIONE!** utensili danneggiati o eccessivamente usurati possono rilasciare schegge che possono causare gravissime ferite all'operatore o al personale nelle vicinanze.



**ATTENZIONE!** gli utensili devono essere mantenuti da personale esperto con macchine adeguate.

- ❑ Gli utensili devono essere custoditi con cura e le caratteristiche devono essere sempre identificabili.
- ❑ Cavi elettrici con connessioni mal ferme o con le protezioni anche minimamente abrase o rovinate devono essere sostituite immediatamente.
- ❑ Prima di effettuare riparazioni e cambio di utensili staccare sempre la spina dalla presa di corrente.
- ❑ Riporre gli utensili in luogo asciutto e sicuro ed in modo che non sia accessibile a persone estranee. Tenere lontano dal luogo di lavoro i non addetti ai lavori.
- ❑ Non sollevare la macchina dalla parte del cavo e non lo utilizzi per staccare la spina dalla presa. Salvaguardare da elevate temperature, oli e spigoli.

## 2.6 Avvertenze di sicurezza elettriche

- ❑ **ATTENZIONE! NON TOCCARE LE PARTI IN TENSIONE ELETTRICA.** Pericolo di scossa elettrica. Alcune parti della macchina sono in tensione elettrica.

- ❑ MANTENERE I BAMBINI E GLI ANIMALI LONTANI DAGLI APPARECCHI ELETTRICI. Bambini e gli animali devono essere tenuti lontani dagli apparecchi collegati alla rete elettrica.
- ❑ VERIFICARE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE. La tensione di alimentazione deve corrispondere a quella dichiarata sulla targhetta dati tecnici. Non utilizzare altro tipo di alimentazione.
- ❑ ATTENZIONE! OBBLIGO DI UTILIZZARE UN APPARECCHIO SALVAVITA. Pericolo di scossa elettrica. L'utilizzo dell'acqua con la macchina azionata dall'energia elettrica aumenta il pericolo di scossa elettrica che può provocare anche la morte. Per la vostra sicurezza è obbligatorio che sia installato un apparecchio salvavita (chiamato anche interruttore a corrente differenziale o RCD) sulla linea di alimentazione elettrica per un campo di intervento secondo le normative vigenti nel Paese di utilizzo; consultate il vostro elettricista di fiducia.
- ❑ COLLEGAMENTO ALLA RETE ELETTRICA. Prima di collegare o scollegare la macchina dalla rete di alimentazione, assicuratevi che l'interruttore si trovi nella posizione OFF "O" (spento). Se durante l'utilizzo della macchina l'energia elettrica viene a mancare, posizionate l'interruttore su OFF "O" (spento) per evitare un avviamento improvviso.
- ❑ COLLEGARSI SOLO AD UNA RETE DI ALIMENTAZIONE PROVVISATA DI IMPIANTO DI MESSA A TERRA. La linea che fornisce l'energia elettrica e l'eventuale cavo di prolunga devono essere muniti di un impianto di messa a terra; solo in questo modo la sicurezza elettrica della macchina è assicurata. Consultate il vostro elettricista di fiducia.
- ❑ NON MANOMETTERE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE. Non manomettere il cavo di alimentazione. Non sostituire la spina del cavo di alimentazione; in presenza della linea di terra, non utilizzare adattatori per il collegamento alla presa della linea di alimentazione.
- ❑ CONTROLLARE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE. Il cavo di alimentazione e il cavo di prolunga (se presente) devono essere controllati periodicamente e prima di ogni uso per vedere se presentano segni di danneggiamento o di invecchiamento. Se non risultassero in buone condizioni scollegare immediatamente il cavo e non usare la macchina ma farla riparare presso un centro di assistenza autorizzato.
- ❑ MANTENERE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE IN POSIZIONE SICURA. Tenere il cavo di alimentazione e il cavo di prolunga (se presente) lontani dalla zona di lavoro e dalla macchina, da superfici umide, bagnate, oliate, con bordi taglienti, da fonti di calore, da combustibili e da zone di transito veicolare e pedonale.
- ❑ NON CALPESTARE O SCHIACCIARE IL CAVO DI

ALIMENTAZIONE. Non passare mai sopra il cavo di alimentazione. Tenere presente la sua posizione in ogni momento.

- ❑ NON USARE LA MACCHINA IN PRESENZA DI LIQUIDI. Non bagnare la macchina con liquidi e non esporla ad ambienti umidi. Non lasciarla all'aperto.
- ❑ UTILIZZARE UN CAVO DI PROLUNGA IDONEO ALLA MACCHINA. Utilizzare solamente cavo per prolunga idoneo alla potenza della macchina che utilizzate e dimensionato in base alla sua lunghezza, omologato e con linea di messa a terra. Consultare il vostro elettricista di fiducia.
- ❑ SCOLLEGARE LA MACCHINA IMPUGNANDO SOLO LA SPINA. Per estrarre la spina dalla presa impugnate solo la spina senza tirare il cavo di alimentazione.
- ❑ EVITARE IL CONTATTO DEL CORPO CON SUPERFICI MESSE A MASSA O A TERRA. Evitare il contatto del corpo con superfici messe a massa o a terra, come frigoriferi, termosifoni, tubi e serramenti metallici ecc.

---

## 2.7 Avvertenze di sicurezza per la rumorosità e le vibrazioni

---

Il livello di rumorosità riportato nel foglio allegato è un valore medio di utilizzo, mentre il livello di vibrazioni alle mani non può essere determinato perché dipende dal pezzo in lavorazione. L'impiego di pezzi con materiali e forme diverse, l'eccessiva pressione sull'elemento abrasivo e l'assenza di manutenzione influiscono in modo significativo nelle emissioni sonore e nelle vibrazioni. Di conseguenza adottate tutte le misure preventive in modo da eliminare possibili danni dovuti ad un rumore elevato e alle sollecitazioni da vibrazioni; indossate cuffie antirumore, guanti antivibrazioni, effettuate delle pause durante la lavorazione, mantenete efficiente la macchina e gli abrasivi.

---

## 2.8 Rischi residui

---

Queste avvertenze mostrano i rischi principali nell'uso della macchina. Leggere attentamente il libretto istruzioni della macchina.



Lancio di scintille e polvere verso gli occhi ed il corpo dell'operatore. Indossate occhiali di protezione, maschera antipolvere e abbigliamento robusto.



Rumore elevato generato dalla macchina. Indossate cuffie a protezione dell'udito.



Parti in movimento e bave taglienti che provocano ferite alle mani. Indossate guanti protettivi e mantenete una distanza di sicurezza dalla zona di smerigliatura.



Rischio di scossa elettrica con pericolo di morte. Non toccate le parti in tensione elettrica e mantenete una distanza di sicurezza. Prima di ogni manutenzione scollegate la spina dalla presa di alimentazione.

## 2.9 Avvertenze speciali



**ATTENZIONE!** Prima di usare la macchina, per eseguire correttamente il trasporto, la messa in servizio, l'avviamento, l'uso, l'arresto e la manutenzione, leggete ed applicate attentamente le istruzioni di seguito riportate che fanno riferimento ai disegni ed ai dati tecnici. Prima di iniziare il lavoro prendete familiarità con i comandi e con il corretto uso della macchina assicurandovi di saper arrestarla in caso di emergenza. L'uso improprio della macchina può provocare gravi ferite e danni alle cose. Pensate sempre alla vostra e altrui sicurezza e comportatevi di conseguenza.

Queste istruzioni sono parte integrante della macchina e devono accompagnarla in caso di riparazione o di rivendita.

Conservate con cura ed a portata di mano la documentazione fornita in modo da poterla consultare in caso di necessità.




Queste istruzioni si riferiscono a una macchina che viene fabbricata in più modelli e con diverse configurazioni: a seconda del modello in vostro possesso applicate le informazioni corrispondenti.

Ogni altro impiego, diverso da quello indicato in queste istruzioni, può recare danno alla macchina e costituire serio pericolo per le persone e le cose.

## 3. INFORMAZIONI TECNICHE

### 3.1 Caratteristiche tecniche

<input type="checkbox"/>	Altezza:	450 mm
<input type="checkbox"/>	Larghezza:	700 mm
<input type="checkbox"/>	Profondità:	360 mm
<input type="checkbox"/>	Peso:	22 Kg
<input type="checkbox"/>	Tensione di alimentazione:	230 V
<input type="checkbox"/>	Frequenza nominale:	50 Hz
<input type="checkbox"/>	Potenza nominale:	500 W
<input type="checkbox"/>	Dimensione lama:	1435 x 12.7 x 0.65 mm
<input type="checkbox"/>	Velocità lama:	35 - 80 m/min
<input type="checkbox"/>	Spessore max disco abrasivo:	4 mm
<input type="checkbox"/>	Angolo di taglio:	0° - 60°

Sezione della barra			
0° (mm)	125	125x125	130x125
45° (mm)	76	76x76	76x90
60° (mm)	76	53x53	53x76

### 3.2 Descrizione della macchina (Fig. A, pag.24)

1. Base di appoggio
2. Leva blocco/sblocco angolazione testa
3. Vite chiusura della morsa
4. Morsa di bloccaggio pezzo
5. Volantino per tensione lama
6. Testa mobile e girevole
7. Impugnatura
8. Guida lama e carter scorrevole
9. Pulsanti avvio/arresto
10. Motore elettrico
11. Targhetta di identificazione
12. Regolatore di velocità
13. Perno di blocco/sblocco sollevamento testa

### 3.3 Avvertenze specifiche di sicurezza

La Segatrice a nastro è utilizzabile esclusivamente per il taglio di materiali metallici con le caratteristiche di seguito riportate e nel rispetto dei limiti raccomandati dal costruttore.



La macchina è progettata e realizzata per il taglio di barre metalliche (profilati) con le seguenti caratteristiche:

- ❑ A sezione circolare, piena o cava, con diametro massimo di 125 mm;
- ❑ A sezione quadra, piena o cava, con dimensione massima di 125 mm;
- ❑ A sezione rettangolare, piena o cava, con dimensioni massime di 130x125 mm;



**ATTENZIONE!** La macchina è stata progettata e realizzata per l'impiego specificato; un impiego diverso ed il non rispetto dei parametri tecnici fissati dal Costruttore, possono costituire una condizione di pericolo per gli operatori.

In particolare, relativamente al tipo di materiale: **NON CERCATE DI SEGARE** particolari in acciaio "temprato" o "cementato".

### 3.4 Sicurezze elettriche

In caso di funzionamento difettoso o di guasto, la segatrice è dotata di cavo elettrico con conduttore di messa a terra, che fornisce un percorso di minima resistenza per la corrente elettrica riducendo il pericolo di folgorazione.

La spina dovrà essere inserita in una presa adatta, collegata a terra secondo le normative vigenti. Eventuali cavi di prolunga devono essere di sezione uguale o superiore a quella del cavo di alimentazione della macchina.



**SCOSSA ELETTRICA!** Un errato collegamento del conduttore di messa a terra della macchina può generare il rischio di scosse elettriche.

#### *Interruttore di avviamento di sicurezza*

Il dispositivo di comando della Segatrice è un interruttore di sicurezza (pulsante) ad azione mantenuta (uomo-presente).

Esso garantisce contro il pericolo di avviamenti indesiderati e/o accidentali della macchina, in quanto l'azionamento della lama può avvenire solamente attraverso un'azione volontaria atta allo scopo.

Come detto, il comando è ad azione mantenuta, perciò la rotazione della lama continua sino a che l'operatore preme il pulsante stesso.

### 3.5 Sicurezza contro rischi meccanici

#### *Carter di protezione*

Essi hanno il compito di impedire che parti del corpo dell'operatore, in particolare mani e/o dita, vengano a contatto diretto con la lama a nastro.

Inoltre hanno il compito di impedire che schegge, frammenti di lama o di pezzi che eventualmente si dovessero staccare, vengano scagliati verso il viso dell'operatore.



**ATTENZIONE!** Ogni volta che si utilizza la segatrice controllare il perfetto funzionamento e l'integrità dei dispositivi di sicurezza.



**ATTENZIONE!** In ogni caso, utilizzare SEMPRE adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI, vedere la Figura sotto) quali:

- ❑ Guanti;
- ❑ Occhiali o schermi sul viso;
- ❑ Scarpe antinfortunistiche.



### 3.6 Livelli di rumorosità

Nelle condizioni normali di utilizzo descritte nel presente manuale, la sega produce il seguente livello equivalente di pressione acustica:

- ❑  $Leq = 82 \text{ dB(A)}$  con funzionamento senza carico;
- ❑  $Leq = 84,3 \text{ dB(A)}$  durante la lavorazione (ad es. taglio di un tubo in acciaio con  $\varnothing 80 \text{ mm}$  e spessore 5 mm), a velocità di 80 m/min, con un ciclo di lavoro ponderato di 1 minuti.

Le misurazioni sono state eseguite in conformità alle norme UNI 7712, ISO 3740, ISO 3746 e alla normativa CEE 89/392.



**ATTENZIONE!** Si devono indossare dispositivi per la protezione dell'udito, quali cuffie o tappi.

### 3.7 Informazioni sulla compatibilità elettromagnetica

Le normative europee sulla sicurezza e in particolare

la Direttiva CEE 89/336 prevedono che tutte le attrezzature siano fornite di schermature contro le interferenze radio da e verso l'ambiente esterno.

La macchina è fornita di filtri sia sul motore sia sull'alimentatore, pertanto la stessa risulta essere sicura e conforme ai requisiti di cui alle normative sopramenzionate.

Sono state eseguite le prove previste dalle normative EN 55011, EN 55014, EN 50082-1, IEC 1000-4-2, IEC 1000-4-4.

#### 4. TRASPORTO

Il trasporto della macchina deve essere eseguito mediante furgoni chiusi, in modo da preservare la macchina dagli agenti atmosferici. Le dimensioni devono essere adeguate al carico da trasportare.

Il peso della SEGATRICE è di circa 22 kg, per cui essa può essere sollevata e trasportata a mano da un solo operatore. A tal fine è necessario:

- bloccare la testa mobile mediante l'apposito perno di blocco (fig. C, pag.25),
- verificare che il cavo elettrico non sia connesso alla presa,
- afferrare la macchina al di sotto della base con entrambe le mani.

La macchina è fornita montata in una scatola di cartone.



##### **Trasporto della macchina**

Tutte le operazioni di trasporto vanno SEMPRE effettuate a macchina ferma e senza pezzi metallici sulla morsa della macchina.

Scollegare SEMPRE la spina di alimentazione.

## 5. DESCRIZIONE DEI COMANDI

Nella parte destra della macchina è installato il quadro elettrico e di comando (vedere la Figura D - Pulsanti Avvio e Arresto).

### *Pulsante di avvio (1)*

Ha la funzione di sezionatore della tensione di alimentazione. Quando viene premuta il motore viene alimentato.

### *Pulsante di arresto (2)*

Per scollegare la macchina dall'alimentazione elettrica premere il pulsante 0.

### *Pulsante comando manuale (3)*

Sull'impugnatura posta sulla leva di comando della testa mobile, è posizionato il pulsante di avviamento della lama in modalità manuale (rif. 3 in Figura E).

Questo pulsante è un comando uomo-presente (o ad azione mantenuta), nel senso che la lama gira fino a che il pulsante stesso è mantenuto azionato. Viceversa, rilasciando il pulsante la lama della sega si arresta subito.

Questo pulsante è dotato di una protezione contro gli azionamenti accidentali ed indesiderati, ad esempio in caso di urto.

Per effettuare le operazioni di taglio manuale:

- afferrare l'impugnatura con la mano destra ed inserire il dito indice all'interno dell'anello di protezione;
- premere e mantenere premuto il pulsante (3).



### **Pericolo di taglio!**

- È assolutamente vietato escludere la sicurezza costituita dal pulsante di avviamento ad azione mantenuta, cercando di bloccarlo in posizione "PREMUTO".
- Durante il lavoro, tenete la mano sinistra lontano dalla zona di taglio e dalla lama. In caso contrario, potreste infortunarvi in modo grave!

Durante il funzionamento in manuale, l'interruttore di avviamento ad azione mantenuta, svolge anche la funzione di arresto d'emergenza.

### *Come comportarsi in caso di emergenza*



**ATTENZIONE!** Durante il funzionamento in manuale, in caso di emergenza rilasciare immediatamente il pulsante (3) di avviamento ed allontanarsi dalla macchina.

## 6. INSTALLAZIONE E MESSA IN SERVIZIO

### 6.1 Istruzioni per rimuovere l'imballaggio

La SEGATRICE è fornita montata all'interno di una scatola in cartone.

Prima di eliminare l'imballaggio, controllare di non gettare parti della macchina, il manuale di istruzioni o altra documentazione.

Verificare inoltre, che al momento del disimballo, le parti della macchina siano in perfetto stato.



#### Imballaggio standard

Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti di plastica, cartone ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto fonte di potenziale pericolo.



### 6.2 Piazzamento

Posizionare la macchina su un banco di lavoro di altezza di 90 cm circa, con un pianale di almeno 60x80 cm. Avere cura di scegliere una zona adeguatamente illuminata e con sufficiente spazio intorno per il taglio dei pezzi che si andranno a lavorare. E' altresì importante lasciare uno spazio intorno alla macchina di almeno 80 cm. Assicurarsi del buon equilibrio e livellamento. Per fissare la macchina ad una struttura stabile utilizzare i 3 fori esistenti sul basamento onde evitarne il ribaltamento.



**ATTENZIONE!** Assicurarsi che la macchina sia installata in un luogo di lavoro adatto, con condizioni ambientali e illuminazione adeguate. Le condizioni generali dell'ambiente di lavoro sono di fondamentale importanza ai fini anti-infortunistici.

### 6.3 Allacciamento elettrico

1. Inserire la spina elettrica di alimentazione in una presa di corrente bipolare con messa a terra (10/16 A, 250 V).
2. Premere il pulsante verde di avvio in posizione ON e poi premere il pulsante sull'impugnatura per assicurarsi che il senso di rotazione della lama sia conforme con quello indicato dalla freccia posta sul carter di protezione.
3. Prima di iniziare le operazioni di taglio, controlla-

re la sega nel seguente modo:

- ❑ facendola girare a vuoto per almeno 5 minuti con le protezioni in posizione senza la presenza di personale.



#### Urto di parti proiettate

Durante la prova a vuoto, nessun operatore e nessuna altra persona devono trovarsi nel raggio di azione della macchina.



**ATTENZIONE!** Assicurarsi che il collegamento del cavo di terra sia collegato alla messa a terra della ditta.

- ❑ Qualora sia necessario l'uso di prolunghie, controllare che la sezione dei cavi sia idonea a sopportare l'intensità di corrente assorbita dalla macchina. È comunque consigliabile usare prolunghie più corte possibile.
- ❑ Togliere sempre la spina dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi intervento sulla macchina di tipo manutentivo o di sostituzione lama.
- ❑ Non abbandonare mai la macchina con la presa di corrente collegata alla rete d'alimentazione.
- ❑ Non trasportare e movimentare la macchina con la presa di corrente collegata alla rete d'alimentazione.



**ATTENZIONE!** Il motore della sega è provvisto di interruttore automatico di protezione che interrompe l'alimentazione quando la temperatura delle bobine sale eccessivamente.






- ❑ Quando l'alimentazione s'interrompe, attendere il ripristino normale.
- ❑ Se si verificano interruzioni dell'energia elettrica (black out), non vi sono particolari pericoli: infatti l'impianto di comando elettronico è fornito di funzione di reset che impedisce il riavviamento automatico della macchina.

### 6.4 Scelta della lama

La macchina è fornita di lama bimetallica di dimensioni **1435 x 12,7 x 0,65 mm** con dentatura variabile, 10 denti per pollice, che è adatta per la maggior parte dei tagli che è possibile eseguire con la macchina.

Per lavorazioni speciali (vedi tabella di taglio), ad es. per il taglio di sezioni grandi e solide o profilati o

angolari di spessore ridotto, sono disponibili in commercio lame con dentatura 6, 10, 14 o 18 denti per pollice.

Sez.	Dimens.	Denti per pollice	mt/min	Tempo di lavoro
	30	8/12	35	0'40"
	50	6	35	2'00"
	85 max	6	35	5'00"
	30	8/12	35	1'10"
	50	6	35	2'10"
	85 max	6	35	8'00"
	25x35	8/12	35	1'10"
	40x50	6	35	2'30"
	85x105 max	6	35	11'00"
	30x s.1	18	80	0'05"
	40x s.2	14	80	0'15"
	50x s.5 max	8/12	35	0'50"
	30x s.1	18	80	0'10"
	50x s.2	14	35	0'30"

## 6.5 Rodaggio lama



Se non si esegue correttamente la procedura di rodaggio, la precisione di taglio della lama sarà irreparabilmente compromessa.

Per ottenere le migliori prestazioni, le lame bimetalliche installate sulla macchina devono essere rodiate per un breve periodo di tempo.

Per questo motivo, i primi 2 o 3 tagli devono essere effettuati su un pezzo solido con diametro 40-50 mm, esercitando inizialmente una lieve pressione sulla lama che andrà quindi aumentata durante i successivi tagli.

Per regolare la pressione nelle condizioni di funzionamento normali descritti nel presente manuale (vedi tabella di taglio), considerare, per esempio, che il primo taglio sull'acciaio solido (ad es. Fe37) Ø50 mm deve essere eseguito in circa 4 minuti.

Dopo il rodaggio, lo stesso pezzo può essere tagliato facilmente in 2 minuti. Se si esegue correttamente il rodaggio, si otterranno finiture e precisione di taglio migliori e la lama avrà durata maggiore.

## 7. REGOLAZIONI

### 7.1 Regolazione della testa

Per regolare ed utilizzare la macchina, compiere le seguenti operazioni:

1. Per regolare la posizione della testa ed eseguire tagli angolati fra 0 e 60° è necessario ruotare la leva, posta nella parte posteriore destra della macchina, all'indietro in posizione di sblocco (vedere Figura F) quindi ruotare manualmente la testa allineando l'indicatore alla scala graduata nella posizione desiderata.
2. Dopo aver posizionato la testa, ruotare la leva in avanti, in posizione di blocco.

### 7.2 Regolazione della morsa

Nella parte anteriore della sega, è presente la vite di serraggio della morsa (Fig. G, pag.25).

- Vite in senso orario:** per bloccare il pezzo sulla morsa.
- Vite in senso antiorario:** per sbloccare il pezzo sulla morsa.

### 7.3 Regolazione della tensione della lama

Nella parte anteriore della testa, è presente un volantino per la regolazione della tensione della lama (Fig. H, pag.25).

- Volantino in senso orario:** per aumentare la tensione della lama (Stringere).
- Volantino in senso antiorario:** per diminuire la tensione della lama (Allentare).

### 7.4 Regolazione del copri lama

In corrispondenza del punto in cui la lama esce dal carter per lasciare esposta la parte utile al taglio è presente il copri lama regolabile. Una leva ne blocca la posizione (Fig. I, pag.26).

- Leva a destra:** copri lama sbloccato.
- Leva a sinistra:** copri lama bloccato.

### 7.5 Regolazione della velocità

La segatrice può lavorare a diverse velocità, in funzione del materiale da tagliare.

Per impostare la velocità di rotazione del nastro è sufficiente ruotare il regolatore posto sul box del motore (Fig. L, pag.26):

1 – per selezionare la velocità più bassa (35 m/min)

6 – per selezionare la velocità più alta (80 m/min)

## 8. USO

### 8.1 Controlli preliminari

Una volta aperto l'imballo estrarre il polistirolo di protezione e togliere tutte le dotazioni presenti nella scatola ma non fissate alla macchina, dopodiché sfilare la macchina dall'imballo.

Una volta tolto l'imballo la macchina si presenta con il braccio portalama bloccato in posizione di finecorsa, per sbloccarlo è sufficiente eseguire queste semplici operazioni:

- ❑ Estrarre il perno (Fig. C, pag.25) dal foro presente nel corpo macchina.



**ATTENZIONE!** Onde evitare la caduta del pezzo in lavorazione, si deve stare attenti a non far sporgere il pezzo nella parte sinistra della macchina per più del 75%, mentre a destra non può sporgere oltre il 35%.



**ATTENZIONE!** Per non pregiudicare la stabilità della macchina durante le operazioni di taglio è necessario fissare quest'ultima ad una struttura stabile, utilizzando gli appositi fori ricavati nel basamento.

### 8.2 Operazione di taglio

#### *Regolazione della testa*

- ❑ Ricordatevi sempre di bloccare la testa prima di iniziare il taglio. In caso contrario, sono possibili spostamenti intempestivi con conseguente rottura del nastro.
- ❑ Non eccedete la capacità di taglio, a posizioni angolate corrispondono dimensioni inferiori, verificate le caratteristiche tecniche riportate a pagina 7.
- ❑ Le scale graduate hanno valore indicativo se è necessaria una precisione di taglio occorre affidarsi a mezzi più precisi.

#### *Esecuzione del taglio*

Dopo aver eseguito le regolazioni descritte in precedenza (vedi cap.7), è possibile eseguire il taglio del profilato.

1. Inserire il pezzo / profilato da tagliare all'interno della morsa appoggiandolo contro la ganascia fissa (ferma-pezzo) e poi avvicinare la ganascia mobile ruotando in senso orario la vite di serrag-

gio (Figura G).

2. Regolare la posizione dell'elemento guida-lama (vedere la Figura I) che, oltre a costituire un utile guida per la lama a nastro, funge anche da protezione per coprire la parte della lama che non serve ai fini del taglio.
  - Per fare questo allentate la vite di fissaggio ruotando la leva di blocco in senso antiorario.
  - Afferrate la leva dell'elemento guida-lama e spostate il guida-lama ed il carter nella posizione desiderata.
  - Dopo aver posizionato il guida-lama, serrare la relativa vite di fissaggio ruotando la leva di blocco in senso orario.

catela mediante il perno.

Premete il pulsante di arresto per disconnettere la macchina dall'alimentazione elettrica.

#### *Esecuzione del taglio*

1. Premere il pulsante verde di avvio della macchina.
2. Sbloccare la testa mobile in modo che sia libera di abbassarsi e sollevarsi, estraendo il perno di blocco (Fig. F, pag.25).
3. Afferrare l'impugnatura sulla leva della testa con la mano destra, premere e mantenere premuto il pulsante di avviamento con il dito indice per azionare la lama e poi abbassare lentamente la testa per iniziare la fase di taglio.



#### **Pericolo di taglio**

È assolutamente vietato escludere la sicurezza costituita dal pulsante di avviamento ad azione mantenuta, cercando di bloccarlo in posizione "PREMUTO".

Durante il lavoro, tenete la mano sinistra lontano dalla zona di taglio e dalla lama. In caso contrario, potreste infortunarvi in modo grave!



**ATTENZIONE!** Durante il funzionamento in manuale, in caso di emergenza rilasciare immediatamente il pulsante di avviamento ed allontanarsi dalla macchina.

4. Al termine dell'operazione di taglio, rilasciare il pulsante di azionamento e poi sollevare la testa.
5. Per avviare un nuovo ciclo di taglio, è necessario:
  - aprire la morsa tramite la vite di serraggio;
  - bloccare il pezzo in morsa;
  - premere il pulsante di avviamento della lama e ripetere l'operazione 3.

Al termine del lavoro sollevate la testa mobile e bloc-

## 9. DISPOSITIVI DI SICUREZZA



**ATTENZIONE:** durante l'uso della macchina non rimuovere mai i dispositivi di protezione antinfortunistici ed accertarsi che siano sempre efficienti.

- ❑ Il braccio porta sega-motore è tenuto in posizione di riposo, sollevato, da un'apposita molla.
- ❑ La macchina è provvista di pulsante di accensione a "uomo presente".
- ❑ Il motore della sega è provvisto di interruttore automatico di protezione che interrompe l'alimentazione quando la temperatura delle bobine sale eccessivamente.
- ❑ Se si verificano interruzioni dell'energia elettrica (black out), non vi sono particolari pericoli: infatti, l'impianto di comando elettronico è fornito di funzione di reset che impedisce il riavviamento automatico della macchina.

## 10. MANUTENZIONE



**ATTENZIONE!** Prima di eseguire lavori di manutenzione, scollegare la spina dalla presa.



**ATTENZIONE!** Durante la manutenzione, indossare sempre dispositivi di protezione individuale (occhiali, guanti e scarpe).

- ❑ La macchina non richiede alcuna lubrificazione particolare in quanto tutti gli organi in movimento sono autolubrificanti.
- ❑ E' buona norma controllare una volta a settimana le condizioni del cavo di alimentazione e provvedere alla sostituzione del medesimo qualora si presentasse rovinato o peggio con cavi interni esposti.
- ❑ Mantenere l'impugnatura della macchina sempre pulita onde evitare scivolamenti accidentali della presa.
- ❑ Togliere i residui di lavorazione dall'area di taglio e dalle guide delle lame se necessario.



**ATTENZIONE!** Non utilizzare getti di aria compressa.

- ❑ Se non si intende usare la macchina per un lungo periodo, pulirla e stoccarla in un luogo asciutto. In questi casi è consigliato allentare la lama affinché non sia tenuta in tensione per alcun motivo.
- ❑ Per ottenere risultati ottimali occorre verificare giornalmente le condizioni della lama e provvedere all'affilatura della stessa non appena se ne riscontrasse la necessità.

### *Periodicamente*

- ❑ Ogni 6 mesi di vita della macchina, eseguire un controllo approfondito di funzionamento ed usura.
- ❑ Staccare la spina di alimentazione e controllare la lunghezza e l'efficienza delle spazzole del motore elettrico, che non deve essere inferiore a 6 mm.
- ❑ In caso contrario, sostituirle con altre identiche.



## 10.1 Sostituzione della lama a nastro



### Scossa elettrica

Prima di sostituire la lama, spegnere la macchina e staccare SEMPRE la spina elettrica di alimentazione dalla presa. Ciò per non generare il rischio di scosse elettriche od avviamenti indesiderati.



### Indossare DPI

Per la sostituzione della lama indossare SEMPRE idonei guanti di protezione (per ridurre il rischio di taglio).

Quando si nota un'usura eccessiva nei denti della lama, con la conseguente perdita della capacità di taglio, procedere alla sua sostituzione.

A tal proposito, utilizzare una lama di ricambio di caratteristiche equivalenti a quelle indicate dal costruttore (vedere le Specifiche Tecniche a pagina 7).

1. Scollegate la spina dalla presa di alimentazione elettrica.
2. Svitare le 6 viti che trattengono in posizione il carter posteriore della lama, posto sul lato sinistro della testa mobile (Fig. M, pag.26).
3. Afferrare il carter con entrambe le mani.
4. Allentare la tensione della lama a nastro, ruotando in senso antiorario il pomello posto nella parte anteriore della testa (Fig. N, pag.26).
5. Estrarre la lama della sega, con l'ausilio di un utensile.
6. Inserire la nuova lama sulla sega, prestando attenzione al senso di taglio. Montare la lama prima nelle guide e quindi sulle pulegge, verificando la centratura del nastro rispetto alle pulegge (Fig. O, pag.26).
7. Ruotare il volantino in senso orario per aumentare la tensione della lama, questa si porterà automaticamente nella corretta posizione di taglio ai primi giri del motore.
8. Rimontare il carter di protezione lama ricordando di serrare tutte le viti.



### Primi tagli con lame nuove

Durante i primi 4 – 6 tagli, dopo la sostituzione della lama, esercitare pressioni di taglio contenute, in modo da preservare nel tempo l'efficacia della lama.

## 10.2 Conservazione della lama a nastro

Predisponete un luogo adatto per la conservazione della lama a nastro, lontano dalla portata dei bambini, degli animali e degli estranei.



**Taglio.** Indossate sempre guanti antitaglio quando movimentate la lama a nastro.

## 11. INCONVENIENTI, CAUSE E RIMEDI

Ogni macchina è stata scrupolosamente collaudata in stabilimento prima della spedizione e ben difficilmente sarà soggetta a guasti o rotture. Comunque proponiamo qui di seguito un elenco riepilogativo delle principali cause di anomalie verificabili e dei relativi provvedimenti necessari per porvi rimedio.

### 11.1 Funzionamento rumoroso

<i>Probabile causa</i>	<i>Soluzione</i>
Cuscinetti danneggiati	Contattare servizio assistenza
Cuscinetti non lubrificati	Lubrificare
Sfregamento della lama	Smontare/sostituire la lama e verificarne lo scorrimento
Lama allentata	Ruotare il volantino tendi lama

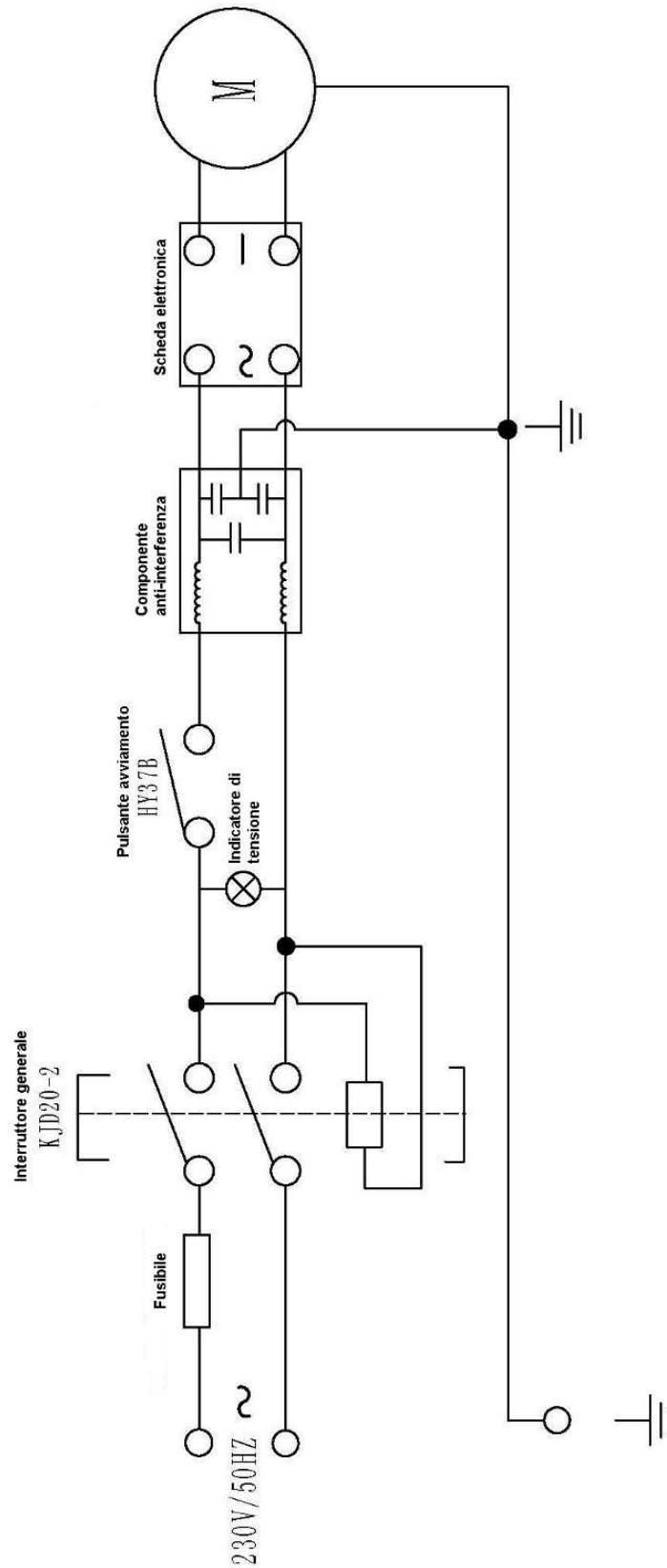
### 11.2 Il motore non si avvia

<i>Probabile causa</i>	<i>Soluzione</i>
Alimentazione elettrica	Verificare il cavo di alimentazione
Collegamenti elettrici	Verificare i collegamenti elettrici
Avvolgimenti del motore bruciati	Contattare il servizio assistenza
Fusibili bruciati	Sostituire i fusibili
Interruttore rotto	Contattare il servizio assistenza
Intervento protezione termica	Resettare la protezione termica

### 11.3 Scarsa efficienza di taglio o eccessivo surriscaldamento della lama

<i>Probabile causa</i>	<i>Soluzione</i>
Pressione eccessiva sul pezzo	Applicare meno pressione
Lama usurata o che non taglia bene	Verificare l'affilatura ed il grado di usura della lama
Materiale troppo duro	Lubrificare mentre lavorate

## 12. SCHEMA ELETTRICO



### 13. SMALTIMENTO

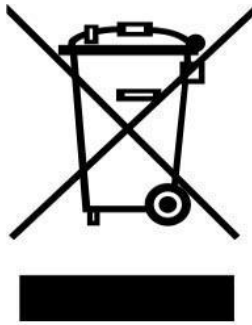
Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.



#### Abbiate rispetto dell'ambiente!

Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

La struttura della Segatrice e la lama sono in acciaio, mentre alcune parti come l'impugnatura, i carter del motore elettrico ecc. sono in materiale polimerico. A tal proposito, suddividere i materiali in funzione della loro natura, incaricando imprese specializzate abilitate allo smaltimento, in osservanza di quanto prescritto dalla legge.



Nel rispetto della direttiva 2002/96/CE è vietato conferire la macchina alla normale raccolta rifiuti.

Contattate il rivenditore per procedere allo smaltimento.



#### Abbiate rispetto dell'ambiente!

Smaltire i residui di lavorazione (trucioli, limatura da taglio, ecc.) nel rispetto della normativa vigente.

### 14. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Costruttore: Compa Tech S.r.l.  
Indirizzo: Via Piemonte, 11/15  
41012 Carpi (MO) - Italy  
Tel. (+39) 059 527887  
Fax (+39) 059527889



Prodotto: SEGATRICE mod. SC1435MP  
Anno di costruzione: 2014

Il prodotto sopra descritto è conforme a:

*Direttiva 2006/42/CE*

Direttiva macchine e successive modifiche

*Direttiva 2004/108/CE*

Compatibilità elettromagnetica

La macchina rispetta i requisiti essenziali di sicurezza indicati sulla Direttiva Macchine.

La macchina è provvista di marcatura CE.

Il depositario autorizzato a custodire il fascicolo tecnico stabilito nella comunità europea è la Compa Tech S.r.l. sede legale in Via Piemonte, 11/15 - 41012 Carpi (MO) - Italy

Luogo e data emissione: Carpi, li 11/11/2014



Ennio Baraldi, amministratore unico

## 15. RICAMBI

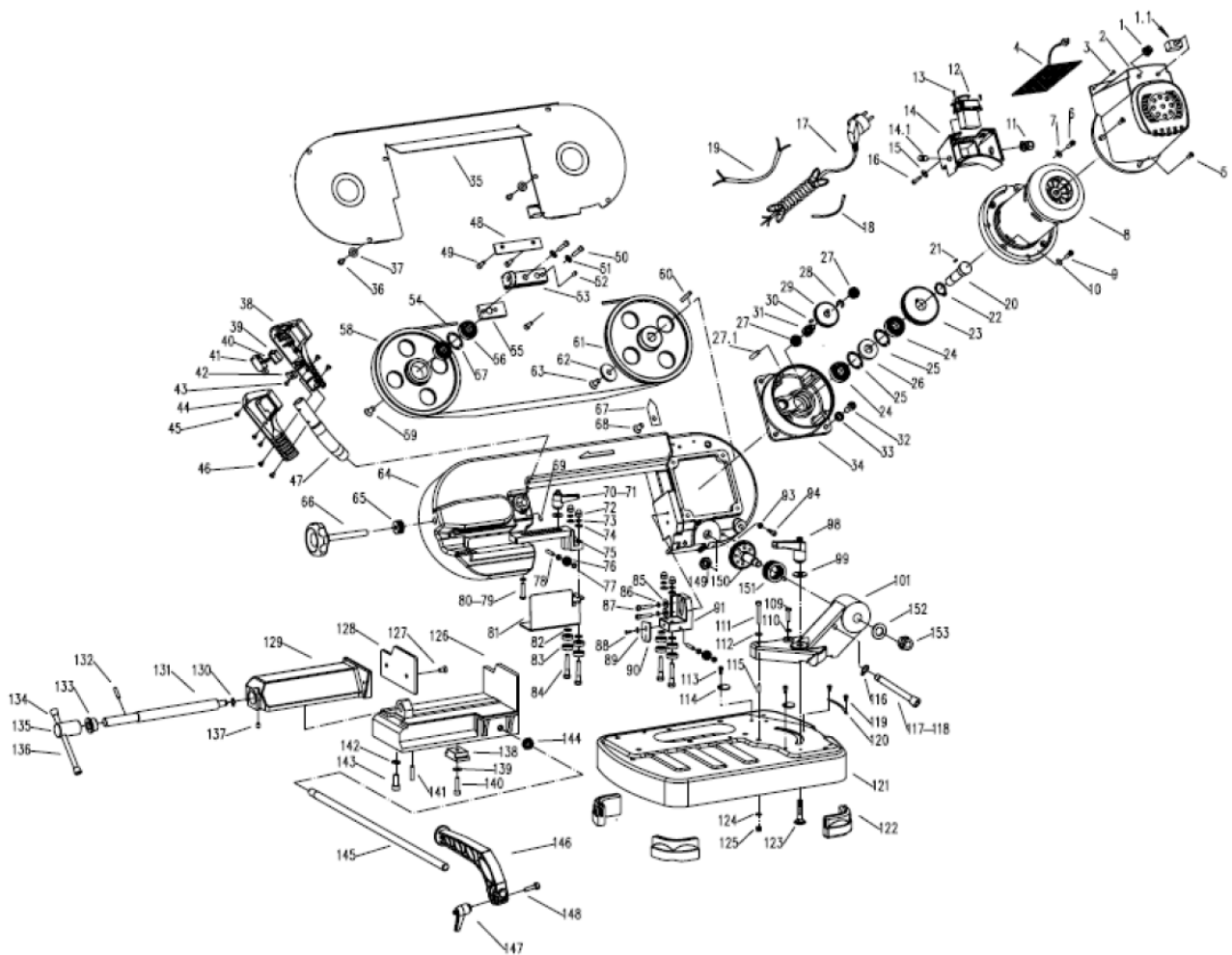
Indicare sempre chiaramente:

- il modello della macchina;
- il numero di codice dei particolari;
- quantità dei particolari;
- indirizzo esatto della Vs. azienda.



### Ricambi originali

Il costruttore si esime da ogni responsabilità per danni di qualsiasi natura, generati da un impiego di parti di ricambio non originali.



---

*Lista parti SC1435MP*

---

001	Regolatore di velocità	054	Sega a nastro
001.1	Protezione di sovracorrente	055	Albero
002	Riparo del motore	056	Cuscinetto
003	Vite autofilettante	057	Anello di ritenuta
004	Circuito di regolazione velocità	058	Puleggia folle
005	Vite a testa esagonale incassata	059	Bullone esagonale
006	Vite a testa esagonale incassata	060	Perno
007	Rondella	061	Rotella
008	Motore	062	Anello di ritenuta
009	Vite a testa esagonale incassata	063	Bullone esagonale
010	O-ring	064	Basamento
011	Filtro	065	Rondella
012.1	Interruttore principale	066	Maniglia
012.2	Coperchio interruttori	067	Morsetto del cavo
013	Vite autofilettante	068	Vite a testa esagonale incassata
014	Scatola interruttori	069	Bullone esagonale
015	Rondella piatta	070	Maniglia
016	Vite autofilettante	071	Rondella
017	Cavo elettrico	072	Dado
018	Conduttori interni	073	Rondella elastica
019	Conduttori interni	074	Rondella piatta
020	Cuscinetto puleggia motrice	075	Guida di blocco
021	Albero	076	Cuscinetto
022	Anello di ritenuta	077	Rondella piatta
023	Ingranaggio	078.1	Grano
024	Cuscinetto	078.2	Grano
025	Cuscinetto	079	Bullone esagonale
026	Guarnizione olio	080	Rondella elastica
027	Cuscinetto	081	Riparo della sega
027.1	Chiavistello	082	Rondella piatta
028	Anello di ritenuta	083	Cuscinetto
029	Ingranaggio	084	Cuscinetto dell'albero
030	Albero	085	Rondella piatta
031	Ingranaggio	086	Rondella elastica
032	Bullone	087	Bullone esagonale
033	Rondella elastica	088	Bullone esagonale
034	Box del regolatore di velocità	089	Rondella piatta
035	Carter del pulegge	090	Riapro
036	Vite a testa esagonale incassata	091	Sede della guida
037	Rondella piatta	093	Dado
038	Maniglia	094	Bullone esagonale
039	Pulsante	098	Maniglia
040	Molla del pulsante	099	Rondella piatta
041	Micro interruttore	101	Riparo basamento
042	Morsetto del cavo elettrico	109	Bullone esagonale
043	Vite a testa esagonale incassata	110	Bullone esagonale
044	Maniglia	111	Bullone esagonale
045	Vite autofilettante	112	Rondella piatta
046	Vite a testa esagonale incassata	113	Bullone esagonale
047	Maniglia	114	Rondella
048	Staffa di sostegno	115	Guaina
049	Bullone esagonale	116	Anello di ritenuta
050	Bullone esagonale	117	Grano
051	Rondella elastica	118	Riparo
052	Vite di blocco	119	Bullone
053	Sede scorrevole	120	Scala graduata rotazione testa

121	Base
122	Sostegni in gomma
123	Bullone
124	Rondella piatta
125	Dado anti allentamento
126	Parte fissa della morsa
127	Bullone esagonale
128	Piastra mobile della morsa
129	Parte mobile della morsa
130	Anella di ritenuta
131	Vite
132	Grano
133	Chiusura con filetto
134	Chiavistello
135	Sede del chiavistello
136	Guaina
137	Bullone esagonale
138	Fissaggio della morsa
139	Rondella elastica
140	Bullone esagonale
141	Indicatore luminoso
142	Rondella elastica
143	Bullone esagonale
144	Dado esagonale
145	Albero di blocco
146	Blocco
147	Chiave
148	Bullone esagonale
149	Dado
150	Albero di rotazione
151	Molla
152	Rondella
153	Dado di bloccaggio

FIGURA A



FIGURA B

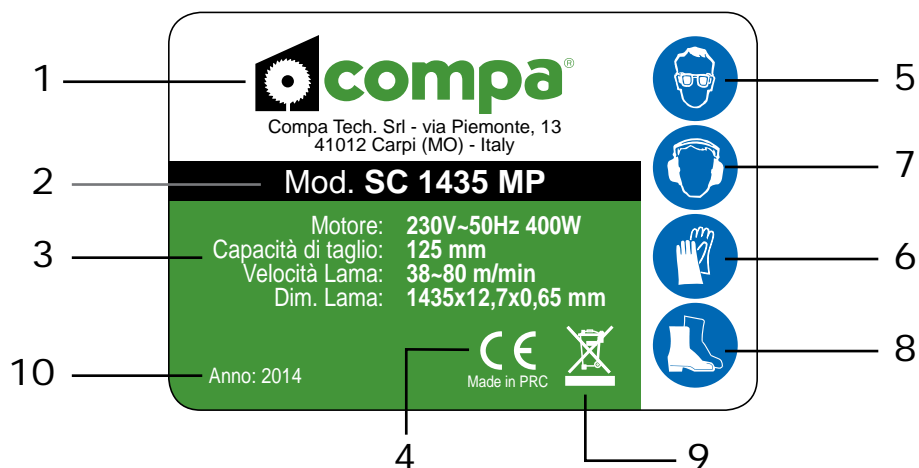




FIGURA C

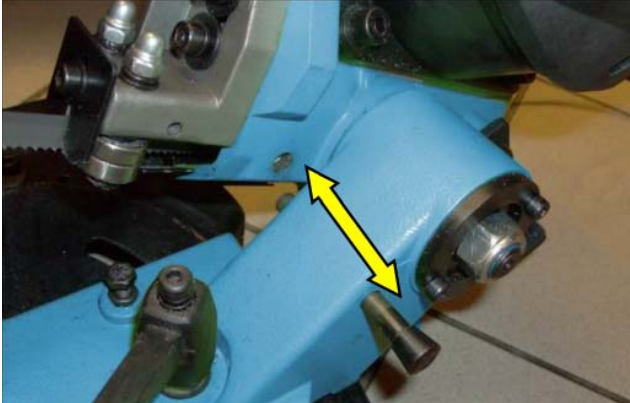


FIGURA D

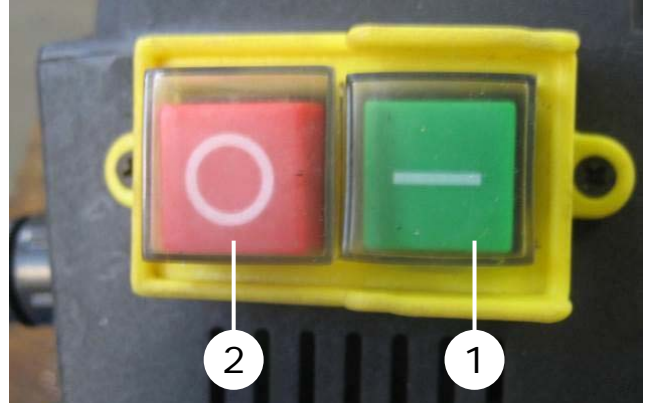


FIGURA E

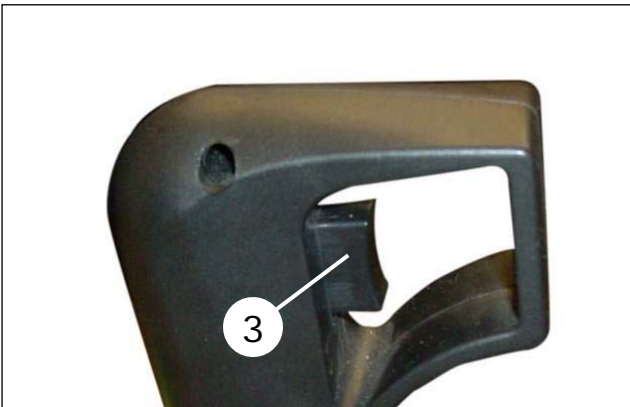


FIGURA F

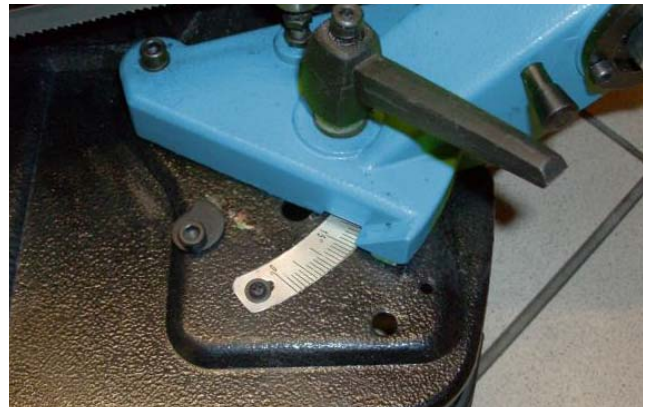


FIGURA G



FIGURA H



FIGURA I

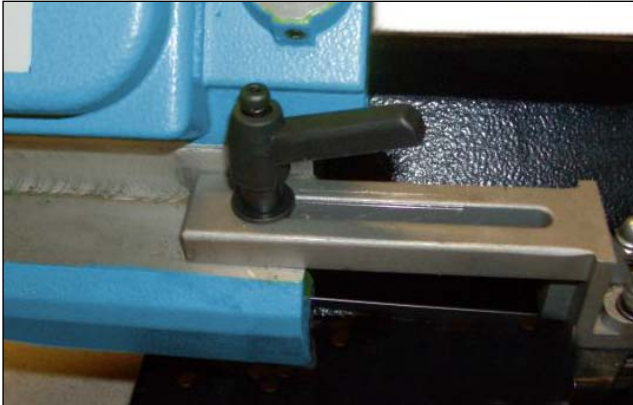


FIGURA L



FIGURA M

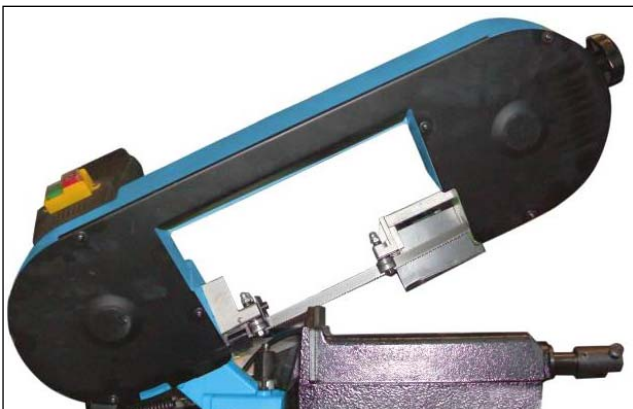
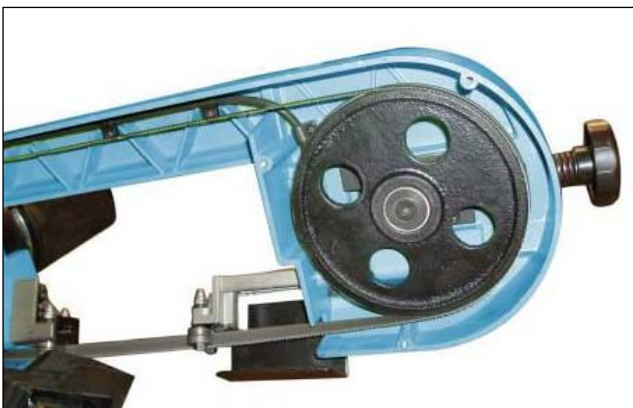


FIGURA N



FIGURA O







**COMPATECH S.r.l.**

Via Piemonte, 11/15 - 41012 - Carpi (MO) - Italy

Tel. (+39) 059 527887 - Fax (+39) 059527889

Web: [www.compasaw.com](http://www.compasaw.com) - E-mail: [info@compasaw.com](mailto:info@compasaw.com)